DERWENT-ACC-NO:

1996-438507

DERWENT-WEEK:

199644

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Pneumatic radial tyre with improved high speed

performance - comprises spirally wound band

layer between

carcass and belt

PATENT-ASSIGNEE: SUMITOMO RUBBER IND LTD[SUMR]

PRIORITY-DATA: 1995JP-0046550 (February 9, 1995)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

JP 08216618 A

August 27, 1996

N/A

006

B60C 009/18

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

/ JP 08216618A

N/A

1995JP-0046550

February 9, 1995

INT-CL (IPC): B60C009/18

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 08216618A

BASIC-ABSTRACT:

A pneumatic radial tyre has radial carcass (6) with ends folded back around the

bead core (5) and a belt (7) placed radially outside the carcass (6). A band

layer (9) with at least one band ply (10) is placed between the carcass (6) and

the belt (7), and is made by spirally winding ribbon, formed by coating organic

or inorganic fiber cords with a topping rubber, around the tyre in the

direction almost parallel to the tyre equator C.

ADVANTAGE - Vibration at high speed running and early wear along shoulder

sections are reduced, maintaining high speed durability.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/5

TITLE-TERMS: PNEUMATIC RADIAL TYRE IMPROVE HIGH SPEED PERFORMANCE

COMPRISE

SPIRAL WOUND BAND LAYER CARCASS BELT

DERWENT-CLASS: A95 Q11

CPI-CODES: A08-R01; A12-T01B;

ENHANCED-POLYMER-INDEXING:

Polymer Index [1.1]

018 ; H0124\*R

Polymer Index [1.2]

018 ; ND01 ; K9416 ; Q9999 Q9256\*R Q9212 ; K9892 ; B9999 B3974\*R

B3963 B3930 B3838 B3747 ; B9999 B5287 B5276

Polymer Index [1.3]

018 ; D00 ; D01 ; A999 A419 ; S9999 S1672 ; S9999 S1672

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1996-137804 Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1996-369564

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平8-216618

(43)公開日 平成8年(1996)8月27日

(51) Int.Cl.<sup>8</sup>

B60C 9/18

識別記号

庁内整理番号

7504-3B

FΙ

B 6 0 C 9/18

技術表示箇所

В

審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平7-46550

(22)出願日

平成7年(1995) 2月9日

(71)出題人 000183233

住友ゴム工業株式会社

兵庫県神戸市中央区脇浜町3丁目6番9号

(72)発明者 森 光司

大阪府枚方市釈尊寺町25番40棟502号

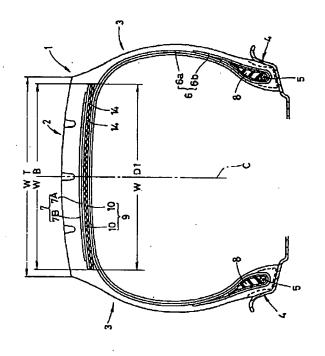
(74)代理人 弁理士 苗村 正 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 空気入りラジアルタイヤ ...

# (57)【要約】

【目的】高速耐久性を保持しつつラジアルランアウト (RRO)の向上を図り振動の発生を抑制する。

【構成】トレッド部2からサイドウォール部3を通りビード部4のビードコア5の周りを折返すラジアル配列のカーカス6、及びトレッド部の内部かつ前記カーカスの半径方向外側に配されるベルト層7を具える空気入りラジアルタイヤであって、前記カーカスとベルト層との間に、有機又は無機繊維からなるバンドコードをタイヤ赤道に対して略平行に配列した少なくとも1枚のバンドプライからなるバンド層9を配している。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】トレッド部からサイドウォール部を通りビード部のビードコアの周りを折返すラジアル配列のカーカス、及びトレッド部の内部かつ前記カーカスの半径方向外側に配されるベルト層を具える空気入りラジアルタイヤであって、

前記カーカスとベルト層との間に、有機又は無機繊維からなるバンドコードをタイヤ赤道に対して略平行に配列した少なくとも1枚のバンドプライからなるバンド層を配したことを特徴とする空気入りラジアルタイヤ。

【請求項2】前記バンドプライは、シート体をカーカス上で端部が重なる重なり部を有して1以上の回数を巻付けたことにより形成されたことを特徴とする請求項1記載の空気入りラジアルタイヤ。

【請求項3】前記バンドプライは、バンドコードをトッピングゴムにより被覆したコード状、又は帯状の長尺体をカーカス上でタイヤ周方向に螺旋巻きすることにより形成されたことを特徴とする請求項1記載の空気入りラジアルタイヤ。

【請求項4】前記バンド層は、ベルト層と全面に亘り重 20 なり合う全巾のバンドプライを具えることを特徴とする 請求項1記載の空気入りラジアルタイヤ。

【請求項5】前記バンド層は、ベルト層のタイヤ軸方向 両端部分に配される小巾のバンドプライを具えることを 特徴とする請求項1記載の空気入りラジアルタイヤ。

【請求項6】前記バンド層は、前記全巾のバンドプライと、前記小巾のバンドプライとを含むことを特徴とする 請求項5記載の空気入りラジアルタイヤ。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、高速耐久性を保持しつ つバンド層に起因する高速走行時の振動の発生を抑制し かつ偏摩耗の発生を防止しうる空気入りタイヤに関す る。

#### [0002]

【従来の技術】近年、車両の高性能化に伴い、それに装着されるタイヤに高速域での耐久性、操縦安定性が強く 求められるようになった。通常、タイヤは速度の上昇と ともに、タイヤに作用する遠心力が増すことによって、 トレッド周面は拡がる傾向がある。このため高速走行時 40 にあっては、トレッド面の形状が静止時及び低速走行時 とは異なるため、高速走行安定性、高速耐久性を損なう ことが多い。

【0003】しかも、高速走行時にあっては、ベルト層による拘束力が相対的に小となるベルト層の両側部においては、遠心力による径方向の増大がトレッド中央部に比して大きくなるため、ショルダー部において摩耗が生じがちとなる。従って、従来においては、これらの問題点を解決するため、ベルト層の外側にバンド層を設けることが行われてきた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】前記バンド層は、図2に示すように、バンドコード dをタイヤ赤道に対して略平行に配列したバンドプライbをベルト層の上で端部 e、eを重ね合わせて巻付けたシート体によって形成していた。従って、このように形成されたバンド層はシート体の端部 e、eが重なる重なり部 f が存在する。

2

【0005】さらに前記のバンド層は、ベルト層の上で 巻付けているため、重なり部fの影響を受けやすく、ラ 10 ジアルランアウト(RRO)の悪化、殊に前記重なり部 fにおいてRROの波形が異状に突出した状態(ピヨ コ)が生じ、このようなピヨコによって走行時における 振動の増大、偏摩耗の発生が生じる。

【0006】又、ベルト層の上にバンドプライを巻付けることにより、ベルト層の端部が垂れ下がり、タイヤの内圧を充填することによって、ショルダ部が肩落ち傾向になりがちとなり、ショルダー部が早期に摩耗する危険がある。

【0007】発明者は、このような問題点の解決を図る べき研究、試作を重ねた結果、バンド層をカーカスとベルト層との間に介在させることによって解決しうること を見出し本発明を完成させたのである。

【0008】本発明の高速耐久性を維持しつつ、高速走行時に生じがちな振動を抑制しかつショルダー部の早期 摩耗を防止しうる空気入りラジアルタイヤの提供を目的 としている。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、トレッド部からサイドウォール部を通りビード部のビードコアの周りを折返すラジアル配列のカーカス、及びトレッド部の内部かつ前記カーカスの半径方向外側に配されるベルト層を具える空気入りラジアルタイヤであって、前記カーカスとベルト層との間に、有機又は無機繊維からなるバンドコードをタイヤ赤道に対して略平行に配列した少なくとも1枚のバンドプライからなるバンド層を配したことを特徴とする空気入りラジアルタイヤである。

【0010】なおバンドプライは、シート体をカーカス上で端部が重なる重なり部を有して1回以上巻付けることによって形成でき、さらにはバンドコードをトッピングゴムにより被覆したコード状、又は帯状の長尺体をタイヤ周方向に螺旋巻きすることにより形成してもよい。【0011】バンド層は、ベルト層と略全面に亘り重なり合う全巾のバンドプライによって構成してもよく、又ベルト層のタイヤ軸方向両端部分に配される小巾のバンドプライによって形成することも出来、さらには前記全巾のバンドプライと、前記小巾のバンドプライとを含む構成であってもよい。

### [0012]

【作用】バンド層は、有機又は無機繊維からなるバンド 50 コードをタイヤ赤道に略平行に配列したバンドプライに よって形成されている。これによって、高速走行時にあ っても、遠心力によるトレッド面のリフティング、及び RROを抑制でき、高速耐久性を保持できる。

【0013】又バンド層はカーカスとベルト層との間に 配している。従ってバンド層を形成するバンドプライ は、その半径方向外側がベルト層によって覆われている ため、シート体として形成した場合であってもその重な り部はベルト層の内側にあり、重なり部の影響がトレッ ド面に及ぼす影響が僅少となり、重なり部に対応するト レッド面においてRROが局部的に異状に高くなる現 象、いわゆるピヨコの発生を抑制できる。これにより高 速走行時に生じがちであった振動を減じ、操縦安定性と 乗心地を高めタイヤの高速化を促進しうるとともに重な り部において生じがちであった偏摩耗の発生を抑制しう

#### [0014]

【実施例】以下本発明の一実施例を図面に基づき説明す る。図1、2において、空気入りラジアルタイヤ1は、 トレッド部2とその両側からタイヤ半径方向内方にのび る一対のサイドウォール部3、3と該サイドウォール部 20 3の内方にのびるビード部4とを有する。

【0015】又空気入りラジアルタイヤ1には、トレッ ド部2からサイドウォール部3をへてビード部4に至る 本体部6aにビードコア5の周りをタイヤ軸方向内側か ら外側に向かって折返す折返し部6 bを具えるカーカス 6と、該カーカス6の外側かつトレッド部2の内方に配 されるベルト層7とを具える。又カーカス6とベルト層 7との間にはバンド層9が配される。

【0016】なお本実施例では、前記ビードコア5の半 径方向外方かつカーカス6の本体部6aと折返し部6b との間に、断面三角形状かつ硬質のゴムからなるビード エーペックス8を立上げている。

【0017】前記カーカス6は、本例では、1枚のカー カスプライからなり、このカーカスプライは、ナイロ ン、ポリエステル、レーヨン、芳香族ポリアミドなどの 有機繊維からなるカーカスコードをタイヤ赤道Cに対し て75~90°の角度で傾けて並置したラジアル、又は セミラジアル配列として形成される。

【0018】ベルト層7は、本例ではタイヤ半径方向内 側の内のベルトプライ7Aと、外側の外のベルトプライ 7Bとからなり、各ベルトプライ7A、7Bは、ナイロ ン、ポリエステル、レーヨン、芳香族ポリアミドなどの 有機繊維又はスチールコードからなるベルトコードをタ イヤ赤道Cに対して10~45°の角度で傾けかつ各べ ルトプライ7A、7B間では互いに交差する向きに配さ れる。

【0019】なお本実施例においては、外のベルトプラ イ7Bに比して内のベルトプライ7Aを若干広巾に形成 するとともに、内のベルトプライ7Aのプライ巾、即

Tに対して0.8~1.1倍として形成している。 【0020】バンド層9は、本実施例ではシート体13 からなるバンドプライ10をカーカス6上で1周させた うえこのシート体13の周方向両端部E、Eが互いに重 なる重なり部Fを有して回付けることにより形成され、 又バンドプライ10のタイヤ軸方向のバンド巾WD1を 内のベルトプライ7Aのプライ巾であるベルト巾WBと 略同寸とする全巾のバンドプライ14として形成され

10 【0021】なお本例では、バンド層9は、このような 全巾のバンドプライ14を2枚半径方向内外に重ね合わ せて形成している。

【0022】バンドプライ10は、ナイロン、レーヨ ン、ポリエステル、芳香族ポリアミドなどの有機繊維又 はグラスファイバー等の無機繊維をタイヤ赤道Cに対し て0~5度の角度で、即ちタイヤ赤道に対して略平行に 配列したバンドコード11…をトッピングゴムにより被 覆することにより形成される。

【0023】なおバンドプライ10は、図3に示すよう に1本又は複数本、本例では2本のバンドコード21、 21をトッピングゴム22により被覆したコード状又は 帯状の長尺体17をカーカス6上でタイヤ赤道Cと略平 行に螺旋巻きすることによって形成してもよい。

【0024】図4にバンド層9の他の態様を示す。図4 (A)は、ベルト層7のタイヤ軸方向両端部分にそれぞ れ配される小巾のバンドプライ15によってバンド層9 を形成した態様を示す。なお、本例では小巾のバンドプ ライ15のタイヤ軸方向外側の端縁Kをベルト層7の巾 方向端縁しと略一致させる一方、この小巾のバンドプラ イ15のバンド巾WD2を前記ベルト巾WBの0.1~ 0.3倍とするのが好ましい。又本例では小巾のバンド プライ15を内、外2枚重ね合わせてバンド層9を形成 している。

【0025】このように小巾のバンドプライ15によっ てバンド層9を形成した場合には、内圧充填又は高速走 行によって、トレッド部2のショルダー領域25が中央 領域2Cに比してリフティングが大となるのを効果的に 防止でき、ショルダー領域2Sの接地圧が高まるのを抑 止し、高速耐久性及び該ショルダー領域25の耐偏摩耗 性を高めうる。

【0026】さらに図4(B)に示す如く、前記構成の 全巾のバンドプライ14と、前記構成の一対の小巾のバ ンドプライ15、15とを重ね合わせてバンド層を形成 してもよく、本発明は種々な態様のものに変形できる。 [0027]

【具体例】タイヤサイズが265/70 R15であ り、かつ図1又は図4(A)、(B)に示す構成を有す るタイヤ (実施例1~3及び11~13について表1、 表2に示す仕様により試作するとともにその性能につい ち、広巾のベルトプライのベルト巾WBをトレッド巾W 50 てテストを行った。なおバンド層をベルト層のタイヤ

(比較例1~3及び11~13) についても併せてテス トを行い性能の比較を行った。

【0028】(1)ラジアルランアウト(RRO) ラジアルランアウト量と、バンドプライの重なり部にお けるピーク値(ピヨコ)とについて各試供タイヤ10本 ずつ測定しその平均値を求めた。又ピヨコついては各対 応する比較例を100とする指数で表示した。数値が小 さいほど良好である。

【0029】(2)高速耐久性

のリムに装着しかつ内圧2.85kgf/cm²のもとで8 48kgの荷重を加えECE30に規定する荷重/速度性 能テスト方法に準拠して実施し、ステップスピード方式 により逐次走行速度を上昇させるとともに、トレッド部\* \*にクラックが生じたときの速度で判定するとともに各対 応する比較例を100とする指数で表示した。指数は数 値が大きいほど良好であることを示す。なお各実施例、 比較例ともに5本の試料について測定しその平均値を示 している。

【0030】(3)ショルダー領域の偏摩耗量 各試供タイヤを内圧2. Okgf/cm² のもとで実車に装 着し、該車両を30000km走行させた後、トレッド部 における中央領域とショルダー領域との摩耗量の差を測 ドラム試験機を用いて、各試供タイヤを15"×8JJ 10 定するとともに、各対応する比較例を100とする指数 で表示した。数値が大きいほど良好である。

[0031]

【表1】

			比較例 i	実施例 ]	比較例 2	実施例 2	比較例 3	実施例 3
145	/ド層の構成		全巾のパンドプライ 2枚		小巾のパンドプライ 2枚		全巾のバンドプライ 2枚 +小巾のパンドプライ 1枚	
			图5 (A)	⊠ 1	図5 (B)	1234 (A)	図5 (C)	⊠4 (B)
745	ノドプライの様	成	シート体		シート体		シート体	
R R	RRO	中央領域 (mm) ショルダ領域 (mm)	1. 2 0 1. 0 0	0.97 0.96	1. I 0 1. I 7	0. 9 4 0. 7 2	1.17 1.16	0.82 0.75
0 n	หูลอ	中央領域(mm) ショルダ領域(mm)	0. 5 7 0. 3 6	0. 1 4 0. 1 3	0.30 0.47	0. 2 9 0. 1 0	0.46 0.41	0.06 0.18
10	ピョコ指数 対比較例	中央領域 (mm) ショルダ領域 (mm)	100	2 4 3 6	100	9 6 2 1	100	1 3 4 4

[0032]

※ ※【表2】

7					8				
	_		比較例 1	実施例 11	比較例 12	実施例 12	比較例 13	実施例 13	
パンド層の構成			全巾のパンドプライ 2枚		小巾のパンドプライ 2枚		全巾のパンドプライ 1枚 +小巾のパンドプライ 1		
			图5 (A)	123 1	図5 (B)	⊠4 (A)	<b>数5</b> (C)	⊠4 (B)	
パンドプライの構成			帯状の長尺体の螺旋巻		帯状の長尺体の螺旋巻		帯状の長尺体の螺旋巻		
高速耐久性	測定值		210km/H 165	210ka√H 1 2 <i>5</i> }	220km/H 185	220km∕H 8 <i>分</i>	220km∕H 2 <del>5)</del>	210ka/H 18 <del>3)</del>	
(n=5)	指数对比較例		100	99	100	98	100	99	
ショルが領域	東の	中央部摩耗量 /ショルダ部摩耗量	0.93	0.93	0.83	0.93	0.93	0.94	
(n=4)		今上指数対比較例	100	100	100	112	100	102	

【0033】テストの結果、各実施例のものは、それに 20\*断面図である。 対応する比較例に対して高速耐久性を保持しつつ、ラジ アルランアウトを低減でき、かつ偏摩耗性を高めうるこ とが確認出来た。

### [0034]

【発明の効果】叙上の如く本発明の空気入りタイヤは、 カーカスとベルト層との間にバンド層を配することを要 旨とするため、高速耐久性を低下させることなくラジア ルランアウトを低減でき、高速走行時に生じがちであっ た振動を抑制し、かつ偏摩耗の発生を防止でき、高速走 行性能の向上を図りうる。

# 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の一実施例を示す断面図である。
- 【図2】シート体をなすバンドプライの一例を示す斜視 図である。
- 【図3】長尺体の一例を示す斜視図である。
- 【図4】(A)、(B)ともに他の態様を示す部分断面 図である。
- 【図5】(A)、(B)、(C)ともに従来技術を示す\*

# 【符号の説明】

- 2 トレッド部
- 3 サイドウォール部
- 4 ビード部
- 5 ビードコア
- 6 カーカス
- 7 ベルト層
- 9 バンド層 10 バンドプライ
- 30 11、21 バンドコード
  - 13 シート体
  - 14 全巾のバンドプライ
  - 15 小巾のバンドプライ
  - 17 長尺体
  - C タイヤ赤道
  - E 端部
  - F 重なり部

